



Vorsprung aus Leidenschaft

# Kaltfräsen

W 50 R | W 50 Ri | W 60 R | W 60 Ri



# Die herausragenden Innovationen in der Übersicht

## Innovationen in der Bedienung

Seite 4/5

### ① Intuitives, präzises Nivellieren mit LEVEL PRO PLUS

- Einfache, intuitive Bedienung
- Viele neue Zusatz- und Automatikfunktionen
- Voll integriert in die Maschinensteuerung
- Frästiefenmessung über Wegmesssensoren in den Kantenschutz-Hydraulikzylindern

### ② Effizienz durch Multifunktionsarmlehne

- Ergonomisch gestaltete Armlehne mit farbigem Bediendisplay
- Zusätzliche Maschinenhöhenverstellung in der Armlehne
- Viele neue Automatikfunktionen

### ③ Unübertroffenes Sichtkonzept

- Freie Sicht auf rechten und linken Kantenschutz
- Optimierte Sicht nach vorne auf die Fräskante
- Gute Sicht nach hinten

## Innovationen im Fahren und Lenken Seite 6/7

### ④ Zeitsparender Einschwenkmechanismus

- Besonders schnelles, automatisches Einschwenken des rechten Hinterrads
- Sichere und feste Verriegelung in der Endposition
- Robustes Drehgelenk über großes Gleitlager

### ⑤ Neuartige, effektive Lenkfunktionen

- Versetzt angeordnete Vorderräder
- Besonders breite Vorderräder
- Extrem hoher Lenkeinschlag der Vorderräder
- Neue Automatik-Nachlenkfunktion des rechten Hinterrads



## Innovationen in Leistung und Produktivität Seite 10/11

### 9 Hohe Traktion durch ideale Gewichtsverteilung

- Variable Zusatzgewichte bis 1.000 kg
- Besonders niedriger Maschinenschwerpunkt
- Neutral, mittig angeordnete Wasser- und Dieseltanks
- Hohe Maschinenstabilität in 3- und 4-Rad-Ausführung

### 10 Höchste Produktivität der Klasse

- Enorme Motorleistung mit maximalem Drehmoment
- Drei verschiedene Fräswalzendrehzahlen
- Moderne Motorsteuerung für minimalen Dieserverbrauch
- Hydraulisch schaltender Kraftriemenspanner



## Innovationen im Fräsen und Verladen Seite 8/9

### 7 Maximale Performance mit neuem Fräswalzenaggregat

- Überlastsensor an Abstreifer und Niederhalter sowie aktive Schwimmstellung an Kantenschutz links und rechts
- Teilverladung auch bei maximaler Frästiefe
- Minimaler Abstand der Maschinenaußenkante zur Fräskante
- Alternativ Fräsbreite 600 mm nachrüstbar

### 8 Konkurrenzlose Flexibilität des Abwurfbands

- Hydraulisches Faltband
- Großer Bandschwenkwinkel
- Schnellwechsellkupplung für einfachen An- und Abbau des Abwurfbands

### 6 Dynamisches und schnelles Rangieren

- Bis zu 12 km/h Fahrgeschwindigkeit
- Schnelles Lenken über Lenkrad
- Hochpräzises Lenken über Fingertip-Lenkung in Armlehne
- Rückwärts fahren bei eingeschalteter Fräswalze

# Innovationen in der Bedienung

## INTUITIV NIVELLIEREN

Das neue Nivelliersystem LEVEL PRO PLUS mit intuitiver, einfacher Bedienung garantiert hochwertige, präzise Fräsergebnisse.

## VOLL INTEGRIERTES NIVELLIERSYSTEM

Die vollständige Integration des Nivelliersystems LEVEL PRO PLUS in die Maschinensteuerung ermöglicht einen hohen Automatisierungsgrad.



## Perfekte Bedienung zahlt sich aus

Das geniale Bedien-, Sicht- und Nivellierkonzept der W 50 R/W 50 Ri und W 60 R/W 60 Ri macht schnell. Es führt aber nicht nur zu schnelleren Prozessen und besseren Ergebnissen, sondern auch zu einem zufriedeneren Bediener. Letztendlich heißt dies mehr Produktivität und Profitabilität in jedem Job.

### HÖHENMESSENSOREN

Über robuste Wegmesssensoren in den Kantenschutz-Hydraulikzylindern wird die Frästiefe hochpräzise gemessen und auf dem hochauflösenden LEVEL PRO PLUS Bediendisplay angezeigt.



Maschinenhöhenverstellung über die Multifunktionsarmlehne.

### SICHT NACH VORNE

Das bewusst schmal konzipierte Chassis bietet freie Sicht auf die rechte Fräskante.

### STUFENWEISE HÖHENVERSTELLUNG

Die neue Funktion auf der Bedienkonsole links ermöglicht präzises Einstellen der Frästiefe in Schritten von 1 mm oder 5 mm.

### SICHT NACH HINTEN

Die kompakt konzipierte Ladebandaufhängung erlaubt eine gute Sicht auf die Fräsfläche im rückwärtigen Bereich.

### SICHT VOR DIE FRÄSFLÄCHE

Die optimierte Geometrie des Fahrstands ermöglicht nicht nur freie Sicht auf den rechten, sondern sogar auf den linken Kantenschutz.

### ZUSATZFUNKTIONEN NIVELLIERUNG

Das Nivelliersystem LEVEL PRO PLUS bietet viele Automatik- und Zusatzfunktionen wie das selbstständige Absenken der Fräswalze auf die eingestellte Frästiefe.

### AUTOMATIKFUNKTIONEN

Viele neue Automatikfunktionen entlasten den Bediener enorm und erhöhen die Tagesleistung.

### MULTIFUNKTIONSARMLEHNE

Die multifunktionale, individuell einstellbare Armlehne vereint innovatives Design mit perfekter Bedienerfreundlichkeit. Wichtige Informationen werden auf dem Bediendisplay farbig angezeigt.



Sicht vor die Fräsfläche.



Nivelliersystem LEVEL PRO PLUS.

# Innovationen im Fahren und Lenken

## SCHNELLES LENKEN

Besonders schnelles Lenken erfolgt über das Lenkrad.

## FINGERTIP-LENKUNG

Das äußerst feinfühliges, hydraulische Lenksystem ermöglicht schnelles, leichtgängiges Lenken auch über die rechte Armlehne.

## RÜCKWÄRTSFAHRT

Rückwärts fahren bei eingeschalteter Fräswalze ermöglicht einfaches, schnelles Rangieren auf der Baustelle.

## AUTOMATIK-NACHLENKFUNKTION

Die automatische Nachlenkfunktion des rechten Hinterrads in eingeklappter Stellung verleiht der Kleinfräse höchste Wendigkeit.

## EXTREMER LENKEINSCHLAG

Der extrem große Lenkeinschlag nach links und rechts garantiert kleinste Wenderadien.

## 12 KM/H HÖCHSTGESCHWINDIGKEIT

Das Fahrdynamikpaket mit bis zu 8 km/h (3-Rad) und 12 km/h (4-Rad) Fahrgeschwindigkeit sichert eine besonders schnelle Baustellenabwicklung.



## Wendigste und schnellste Kaltfräse ihrer Klasse

Wendige und schnelle Kaltfräsen sparen Zeit und Geld. Ob Fräsen engster Radien, Wenden in Engstellen, Einklappen des rechten Hinterrads, Umfahren von Hindernissen oder zügige, selbstständige Fahrt zur nächsten Baustelle: Die W 50 R/W 50 Ri und W 60 R/W 60 Ri schöpft das Zeitsparpotenzial rigoros aus.

### AUTOMATISCHES EINSCHWENKEN

Das automatische Einschwenken des rechten Hinterrads ohne Aufsetzen der Fräswalze erfolgt extrem schnell.

### SICHERE VERRIEGELUNG

Die sichere und feste Anbindung des rechten Hinterrads an das Chassis in der Endstellung minimiert den Verschleiß und erhöht die Präzision.

### ROBUSTES DREHGELENK

Das massive Gleitlager sorgt für minimales Spiel in der Kinematik und somit für gleichmäßig präzise Fräsergebnisse.



### 3 ODER 4 RÄDER

Die Kleinfräse kann je nach Kundenwunsch mit 3 oder 4 Rädern ausgestattet werden.



Schnelles Einschwenken des rechten Hinterrads.

### VERSETZT ANGEORDNETE VORDERRÄDER

Die auf der Vorderachse um 15 cm versetzt angeordneten Räder (4-Rad) fahren bei Lenkeinschlag rechts „in einer Spur“. Zudem ist das Auffahren auf Hindernisse und Geländekanten optimiert.



Die 4-Rad-Vorderachse im Detail.

### BREITE RÄDER

Die extra breiten Vorderräder sorgen für geringe Flächenlast bei reduziertem Verschleiß.

# Innovationen im Fräsen und Verladen



## SCHNELLES HYDRAULISCHES FALTBAND

Das hydraulische Faltband garantiert ein schnelles Zusammenfallen des Abwurfbands in jeder Baustellensituation und für den Transport.

## GROSSER SCHWENKWINKEL

Große Bandschwenkwinkel von jeweils 30° nach links und rechts machen die Materialverladung auch in schwierigen Baustellensituationen möglich.

## SCHNELLWECHSELKUPPLUNG

Die innovative Schnellwechselkupplung sorgt für einen einfachen Anschluss der hydraulischen Verbindungen bei der Montage/ Demontage des Abwurfbands.

### VERSCHIEDENE FRÄSWALZEN

Für ein großes Einsatzspektrum steht eine Vielzahl unterschiedlicher original Wirtgen Fräs- und Sonderfräsrollen zur Verfügung. Diese sind am Wirtgen Ornamentflansch zu erkennen.



## Höchste Funktionalität

Die Fräsgutverladung der W 50 R/W 50 Ri und W 60 R/W 60 Ri wurde auf Höchstleistung getrimmt. Und das innovative, komplett runde Fräsrollenaggregat lässt jedes Fräsenfahrerherz höher schlagen. Pfliffige Lösungen rund um Fräsrollen, Kantenschutz, Abstreifer und Niederhalter machen das Fräsen insgesamt schneller, unkomplizierter und qualitativ hochwertiger.

### ÜBERLASTSENSOREN UND AKTIVE SCHWIMMSTELLUNG

Die cleveren Funktionen veranlassen ein kurzes automatisches Anheben von Abstreifer, Niederhalter oder Kantenschutz, um z. B. ein Verkanten oder ein Versinken in weichem Untergrund zu verhindern.

### ENTKOPPELTER ABSTREIFER

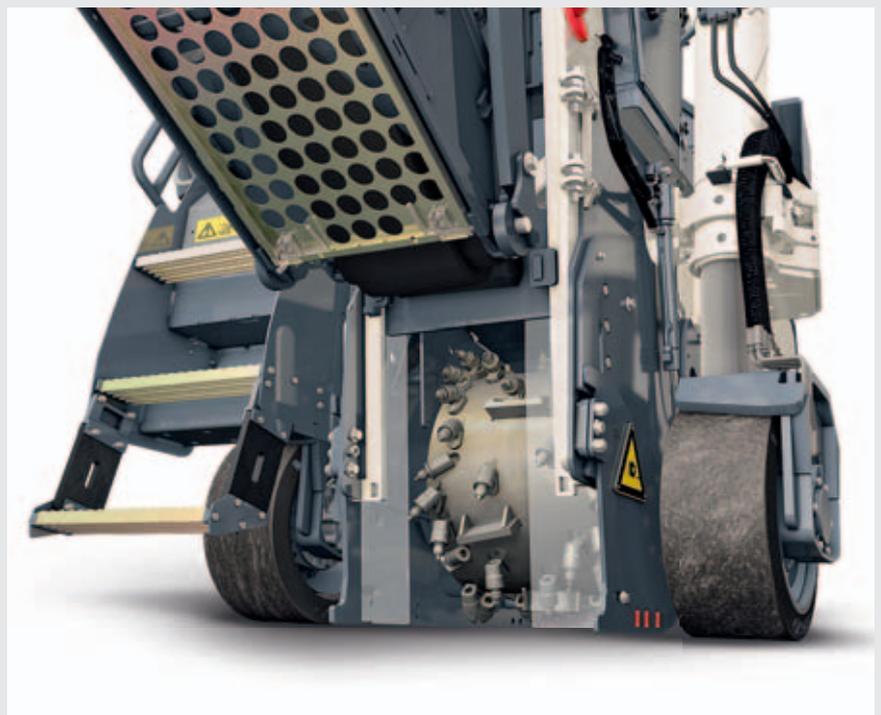
Der Abstreifer ist vom Verladeband entkoppelt und macht sogar beim Fräsen in maximaler Frästiefe die Teilverladung möglich.

### ALTERNATIVE FRÄSBREITE

Für die Grundmaschine ist sowohl die Fräsbreite 500 mm als auch 600 mm verfügbar.

### MINIMALER ABSTAND DER MASCHINENAUSSENKANTE ZUR FRÄSKANTE

Der äußerst geringe Abstand der rechten Fräskante zur Außenkante der Maschine hinterlässt nur minimale Reststege.



Fräsrollenaggregat mit intelligenten Funktionen.

# Innovationen in Leistung und Produktivität

## HOHE MOTORKRAFT

Die maximale Motorleistung mit großem Drehmoment garantiert zügiges, produktives Arbeiten auch bei maximaler Frästiefe.

## MODERNE MOTORSTEUERUNG

Die nach Bedarf gesteuerte Motordrehzahl gewährleistet einen niedrigen Geräuschpegel und minimalen Dieserverbrauch.

## HOHE MASCHINENSTABILITÄT

Die neue 4-Rad-Achse bietet perfekte Manövrierfähigkeit in jeder Baustellensituation.



#### HYDRAULISCHER KRAFTRIEMENSPELLER

Der automatisch zuschaltende, hydraulische Kraftriemenspanner ermöglicht eine sichere und hohe Leistungsübertragung.

#### NIEDRIGER SCHWERPUNKT

Der besonders niedrig angeordnete Maschinenschwerpunkt und die optimale Gewichtsverteilung sorgen stets für optimale Traktion.

## Top-Performance bei jedem Job

Bis zu 20 % schnellere Baustellenabwicklung bei maximaler Kostenersparnis! Die äußerst flexiblen Einsatzmöglichkeiten der W 50 R/W 50 Ri und W 60 R/W 60 Ri sind dabei Garant für den Erfolg.

#### VERSCHIEDENE FRÄSWALZENDREHZAHLEN

Drei verschiedene Fräswalzendrehzahlen ermöglichen nach Bedarf eine ideale Fräsleistung in einem breiten Einsatzspektrum.

#### MITTIG ANGEORDNETE TANKS

Im Maschinenschwerpunkt angeordnete Wasser- und Dieseltanks sorgen für neutrale Achslastverteilung und optimale Traktion unabhängig von den jeweiligen Füllständen.

#### ZUSATZGEWICHTE

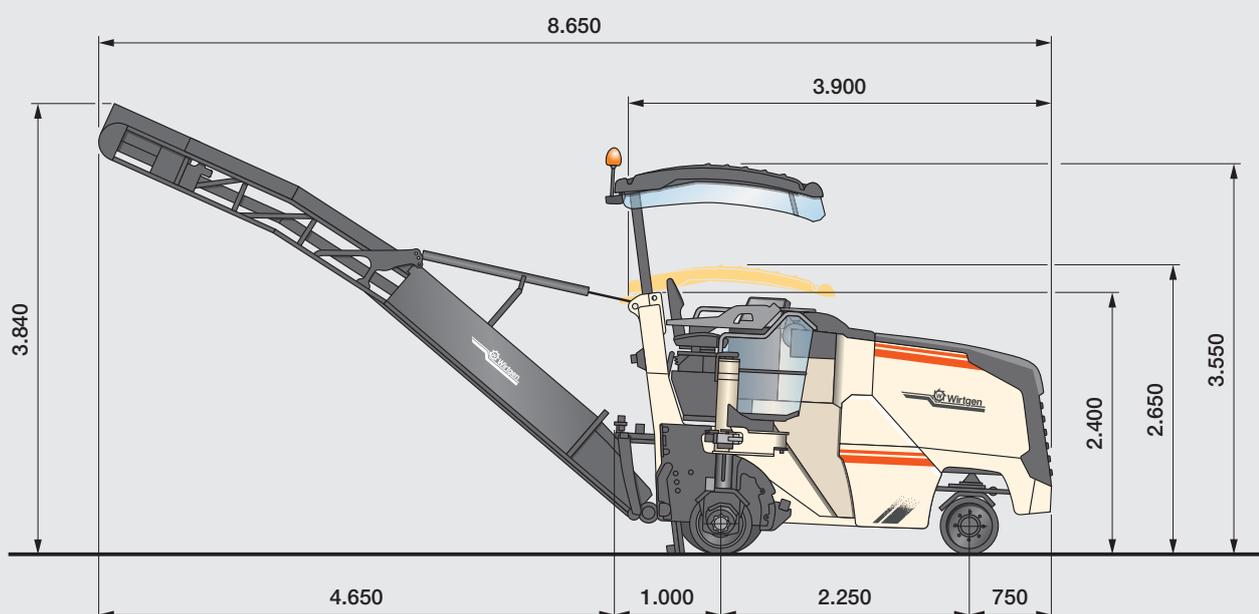
Das geringe Eigengewicht der Kleinfräse und variable Zusatzgewichte bis insgesamt 1.000 kg ermöglichen ein großes Einsatzgewicht, optimale Traktion und problemlosen Transport.



Bis zu 20 % schnellere Baustellenabwicklung mit der W 50 R/W 50 Ri und W 60 R/W 60 Ri.

# Technische Daten

Abmessungen in mm (4-Rad-Version)



Maschinengewichte	W 50 R / W 50 Ri	W 60 R / W 60 Ri
Leergewicht Maschine, 3-Rad-Version ohne Band und Befüllstoffe	6.430 kg	6.950 kg
Betriebsgewicht, CE*, 3-Rad-Version ohne Band	6.930 kg	7.450 kg
Maximales Einsatzgewicht (vollgetankt in max. Ausstattung)	9.695 kg	9.865 kg
Gewichte Befüllstoffe		
Wassertankbefüllung in kg	600 kg	
Dieseltankbefüllung in kg (0,83 kg/l)	190 kg	
Zusätzliche Mehr-/Mindergewichte zum Leergewicht durch optionale Ausstattung		
Fahrer und Werkzeug		
Fahrer	75 kg	
Gewicht 2 Meißeleimer	50 kg	
Bordwerkzeug	30 kg	
Optionale Zusatzgewichte	W 50 R / W 50 Ri	W 60 R / W 60 Ri
Variabel einsetzbares Zusatzgewicht 1	380 kg	Standard
Variabel einsetzbares Zusatzgewicht 2	620 kg	620 kg

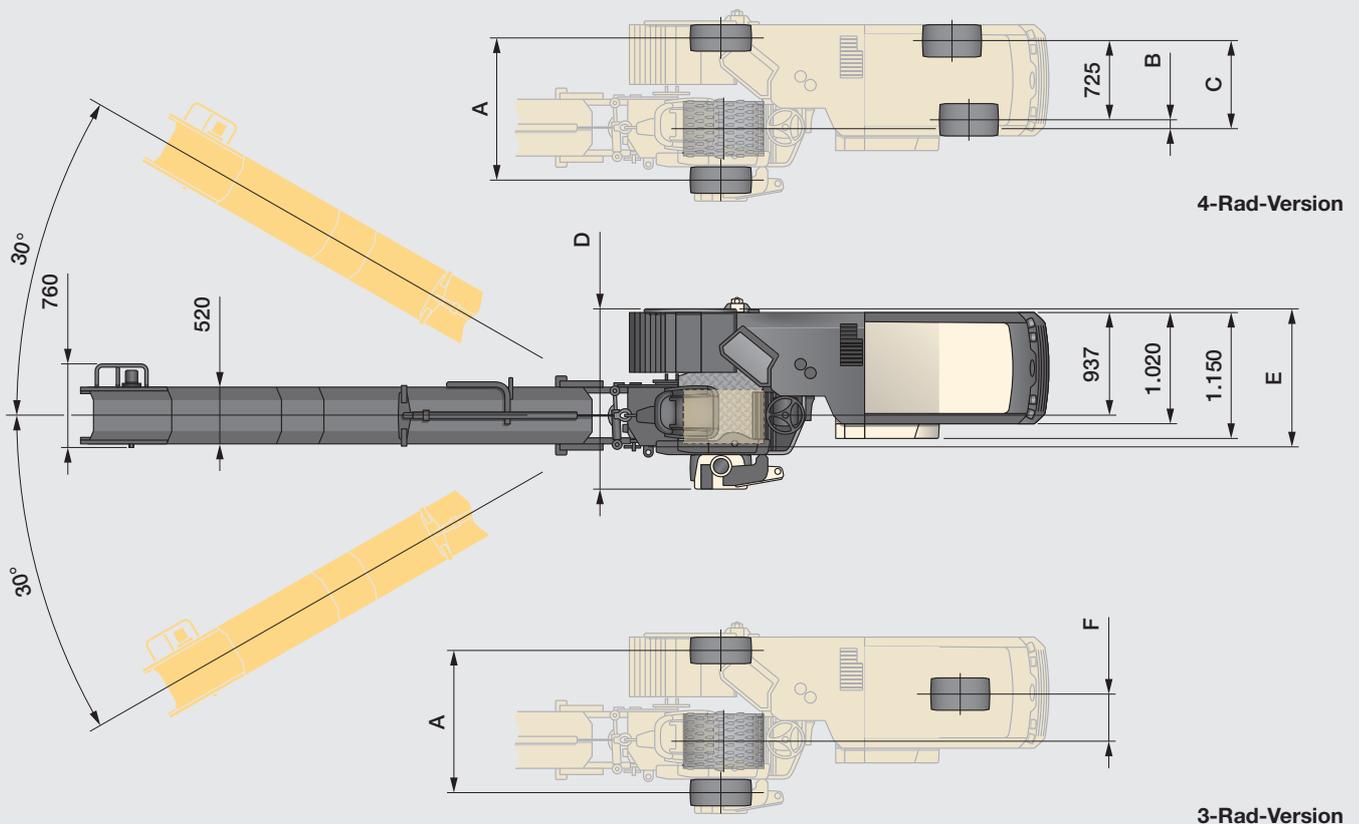
\* = Maschinengewicht, halb gefüllter Wassertank, halb gefüllter Kraftstofftank, Fahrer, Bordwerkzeug, ohne Zusatzoptionen

### Zusätzliche Mehr- / Mindergewichte zum Leergewicht durch optionale Ausstattung

#### Optionale Zusatzausstattung

Langes Abwurfband, 5.600 mm	820 kg
Langes, hydraulisch faltbares Abwurfband, 5.600 mm	920 kg
Kurzes Abwurfband, 1.100mm	590 kg
4-Rad-Version anstelle 3-Rad-Version	130 kg
Wetterschutzdach	150 kg

#### Abmessungen in mm



	A	B	C	D	E	F
W 50 R / W 50 Ri	1.296	80	805	1.640	1.260	435
W 60 R / W 60 Ri	1.416	130	855	1.760	1.360	485

# Ausstattung

## Standardausstattung

### Basismaschine

- › Wassergekühlter Motor
- › Elastische, vibrations- und geräuscharm gelagerte Motorstation
- › Fahrsituationsabhängige, automatische Motordrehzahlsteuerung
- › Wasserkühler mit temperaturabhängiger Lüfterdrehzahl
- › Automatisch zuschaltender, hydraulischer Kraftriemenspanner für sichere Kraftübertragung
- › Mit Gasdruckdämpfer öffnende Motorhaube mit hochwirksamer Schallisolierung
- › Standardlackierung in Wirtgen Weiß mit orangen Streifen

### Fräswalzenaggregat

- › Verschleißfestes, rundes Fräswalzengehäuse
- › Hydraulisch anhebbarer Kantenschutz rechts und links
- › Rechte Seitenplatte in Scharnierausführung für einfachen Fräswalzenwechsel
- › Vollautomatisches Anfahren der Frästiefe
- › Wassersprühleiste im Fräswalzenaggregat

### Fräswalzen

- › Fräswalze mit 500 mm bzw. 600 mm Fräsbreite, Meißelhalter HT08 und Linienabstand LA 15 mm
- › Komplett bestückt mit Rundschaftmeißeln
- › Optimiert für schnellen Wechsel der Fräswalze, unter anderem durch die Verwendung von Zentrierbolzen

### Fräsgutverladung

- › Fräsaggregatverschlussklappen anstelle Abwurfband

### Maschinen- und Nivelliersteuerung

- › Farbige Bediendisplay mit Anzeige der Frästiefe sowie aller wichtigen Betriebszustände
- › Messung der Frästiefe über in die Hydraulikzylinder der Radhöhenverstellung integrierte Messsensoren
- › Digitale Frästiefenanzeige im Bediendisplay mit Speicherplätzen für 3 verschiedene Frästiefen je Seite
- › Digitale Lastregelung mit zuschaltbarer Differentialsperre im Vorwärts- und Rückwärtsgang

### Fahrstand

- › Komfortabel zugänglicher Aufstieg zum Fahrstand mit Nachtbeleuchtung
- › Funktionelle rechte Armlehne mit den wichtigsten Bedienfunktionen sowie farbigem Bediendisplay
- › Individuell einstellbare Lenkkonsole
- › Optimal positionierbarer Fahrersitz auf der rechten Maschinenseite
- › Abdeckhauben für die Bedienelemente zum Schutz vor Vandalismus
- › Beleuchtetes Bedienpanel/Nachtdesign
- › Komplett schwingungsgedämpfter Fahrstand
- › Rückfahrupe mit deutlichem Signalton
- › Rückspiegel links

### Fahrwerk und Höhenverstellung

- › 3-Rad-Version für schnelle und wendige Baustellenwechsel
- › Stufenlos einstellbarer, hydraulischer Allradantrieb mit drei Geschwindigkeitsbereichen
- › Automatik für das hydraulische Einklappen und Verriegeln des rechten Hinterrads
- › Hydraulische, proportionale Höhenverstellung in zwei Geschwindigkeiten an den hinteren Fahrwerken
- › Hydraulische, leichtgängige Vorderradlenkung
- › Hydraulisch entlastende Federspeicherlamellenbremse

### Sonstiges

- › Beleuchtungspaket mit 9 Halogenscheinwerfern und einer Rundumleuchte
- › Beheizter Wassertank
- › Abschleppvorrichtung
- › Sicherheitspaket mit NOT-AUS-Schalter
- › Großes Werkzeugpaket in abschließbarem Werkzeugkasten
- › Große abschließbare Staufächer für weiteres Werkzeug und bis zu 4 Meißeleimer
- › Europäische Baumusterzertifizierung, GS-Zeichen und CE-Konformität
- › Gewährleistung 12 Monate oder 1.000 Motorbetriebsstunden
- › Maschineneinweisung durch Fachpersonal

## Optionale Ausstattung

### Basismaschine

- › Sonderlackierung ein- oder mehrfarbig

### Fräswalzenaggregat

- › Hydraulisch einstellbare vordere Abdichtung des Fräswalzenaggregats
- › Hydraulische Vorrüstung für Abwurfband mit Standardkupplungen
- › Hydraulische Vorrüstung für Abwurfband mit Schnellwechselkupplung für die Hydraulikanschlüsse
- › Performance-Paket Fräsen für Maschine ohne Abstreifer:
  - aktive Schwimmstellung für Kantenschutz rechts und links
- › Performance-Paket Fräsen für Maschine mit Abstreifer:
  - aktive Schwimmstellung für Kantenschutz rechts und links
  - Überlastsensor am Abstreifer für automatische Hebefunktion bei Hindernissen
  - Abstreiferzylinder mit Messsensor für Abstreiferhöhenanzeige im Bediendisplay
  - Funktion Maschine Rückwärtsfahrt bei eingeschalteter Fräswalze

### Fräswalzen

- › Fräswalze mit 400 mm Fräsbreite, Meißelhalter HT08 und Linienabstand LA 12 mm
- › Fräswalze mit 300 mm Fräsbreite, Meißelhalter HT08 und Linienabstand LA 12 mm
- › Feinfräswalze mit 500 mm Fräsbreite, Meißelhalter HT5 und Linienabstand LA 6 mm
- › Feinfräswalze mit 600 mm Fräsbreite, Meißelhalter HT5 und Linienabstand LA 6 mm
- › Seitenfräsräder mit Schutzhaube und Anbauteilen mit 80 mm Fräsbreite, Frästiefe 300 mm und Meißelhalter HT02
- › Montagewagen für Fräswalzen
- › Hydraulisch angetriebener Meißelaustreiber, komplett mit Halter und entsprechenden elektrischen und hydraulischen Anschlüssen

### Fräsgutverladung

- › Robustes, 5.600 mm langes Abwurfband mit Fördergurtsystem, 350 mm Gurtbreite
- › Robustes, 5.600 mm langes, hydraulisch faltbares Abwurfband mit Fördergurtsystem, 350 mm Gurtbreite
- › Robustes, 1.100 mm langes Abwurfband mit Fördergurtsystem, 350 mm Gurtbreite
- › Hydraulisch positionierbares Abstreifsystem
- › Abwurfbandanlage mit einstellbarer Fördergeschwindigkeit
- › Abwurfbandschwenkwinkel links 30 Grad - rechts 30 Grad
- › Hydraulisches Vorrüstungskit mit Schnellwechselkupplung für die Hydraulikanschlüsse an ein Abwurfband

### Maschinen- und Nivelliersteuerung

- › Nivelliersystem LEVEL PRO PLUS mit Bediendisplay und 2 in die Hydraulikzylinder des Kantenschutzes integrierten Messsensoren
- › Erweiterung des Nivelliersystems LEVEL PRO PLUS durch einen RAPID SLOPE Sensor (Querneigungssensor)
- › Erweiterung des Nivelliersystems LEVEL PRO PLUS durch einen Nivellierausleger mit Ultraschallsensor und Verbindungskabel

### Fahrstand

- › Beheizbarer, individuell einstellbarer, komfortabler Fahrersitz
- › Wetterschutzdach, elektro-hydraulisch höhenverstellbar und mechanisch seitlich verstellbar
- › Monitorsystem 1 mit einer Kamera am Abwurfband und einem Display
- › Monitorsystem 2 mit Kamera am Abwurfband, Kamera auf Magnetfuß und einem Display

### Fahrwerk und Höhenverstellung

- › Ausführung 4-Rad-Version für schnelle und wendige Baustellenwechsel
- › Fahrdynamik-Paket 3-Rad-Version:
  - erhöhte maximale Fahrgeschwindigkeit bis zu 8 km/h
  - Automatik-Nachlenkfunktion des rechten Hinterrads in eingeklappter Stellung
  - Fingertip-Lenkung in rechter Armlehne
- › Fahrdynamik-Paket 4-Rad-Version:
  - erhöhte maximale Fahrgeschwindigkeit bis zu 12 km/h
  - Automatik-Nachlenkfunktion des rechten Hinterrads in eingeklappter Stellung
  - Fingertip-Lenkung in rechter Armlehne

### Sonstiges

- › Hochleistungs-Beleuchtungspaket bestehend aus 9 LED-Arbeitscheinwerfern und einer LED-Rundumleuchte
- › Zusatzgewicht 1 mit 380 kg
- › Zusatzgewicht 2 mit 620 kg
- › Vorrüstung hydraulische Steuerventile und Hydraulikanschluss am Maschinenheck für hydraulisch angetriebene Zusatzgeräte
- › Leistungsstarker Hydraulikhammer mit 10 m Anschlussschlauch
- › Hydraulisch angetriebene Wasser-Befüllpumpe (72 l/min bei max. 6 bar)

# Technische Daten

Fräswalze	W 50 R	W 60 R	W 50 Ri	W 60 Ri
Fräsbreite	500 mm	600 mm	500 mm	600 mm
Frästiefe* <sup>1</sup>	0–210 mm	0–210 mm	0–210 mm	0–210 mm
Linienabstand	15 mm	15 mm	15 mm	15 mm
Anzahl der Fräsmeißel	60	70	60	70
Schnittkreisdurchmesser	750 mm	750 mm	750 mm	750 mm
Motor				
Motorhersteller	Deutz		Deutz	
Typ	TCD 2012 L04 V2		TCD 4,1 L4	
Kühlung	Wasser		Wasser	
Anzahl der Zylinder	4		4	
Nennleistung bei 2.100 min <sup>-1</sup>	100 kW/134 HP/136 PS		105 kW/141 HP/143 PS	
Hubraum	4.100 cm <sup>3</sup>		4.100 cm <sup>3</sup>	
Theoretischer max. Kraftstoffverbrauch	26,8 l/h		28,2 l/h	
Praktischer Kraftstoffverbrauch im Baustellenmix	10,8 l/h		11,3 l/h	
Abgasstufe	EU Stage 3a/US Tier 3		EU Stage 3b/US Tier 4i	
Elektrische Anlage	24 V		24 V	
Füllmengen				
Kraftstofftank	230 l			
Hydrauliköltank	63 l			
Wassertank	600 l			
Fahreigenschaften				
Fräsgeschwindigkeit	0–48 m/min (0–2,9 km/h)			
Fahrgeschwindigkeit, Standard	0–100 m/min (0–6 km/h)			
Fahrgeschwindigkeit, Option 4-Rad-Version	0–200 m/min (0–12 km/h)			
Reifen				
Reifenart	Vollgummi			
Reifengröße vorne, 3-Rad-Version (Ø x B)	530 x 300 mm			
Reifengröße vorne, 4-Rad-Version (Ø x B)	530 x 300 mm			
Reifengröße hinten (Ø x B)	559 x 254 mm			
Fräsgutverladung				
Gurtbreite Abwurfband	350 mm			
Theoretische Abwurfbandkapazität	80 m <sup>3</sup> /h			
Verschiffsmaße				
Maschine mit Dach (L x B x H)	3.960 x 1.800 x 2.650 mm			
Maschine ohne Dach (L x B x H)	3.960 x 1.800 x 2.400 mm			
Abwurfband lang (L x B x H)	6.100 x 820 x 1.300 mm			

\*1 = Die maximale Frästiefe kann auf Grund von Toleranzen und Verschleiß vom angegebenen Wert abweichen.





Wirtgen GmbH  
Reinhard-Wirtgen-Straße 2 · 53578 Windhagen · Deutschland  
Tel.: 0 26 45 / 131-0 · Fax: 0 26 45 / 131-392  
Internet: [www.wirtgen.de](http://www.wirtgen.de) · E-Mail: [info@wirtgen.de](mailto:info@wirtgen.de)